

SCHEDA TECNICA 02.01.15-ITA

RASANTI LIVELLANTI



JUBOLIN P 50 Extra Fine

stucco rasante a granulometria fine per l'applicazione a spruzzo o manuale

1. Descrizione, utilizzo

JUBOLIN P 50 Extra Fine è un stucco rasante pastoso in dispersione, utilizzato per la rasatura fine e la lisciatura di pareti e soffitti interni negli edifici abitativi, commerciali, industriali ed altri. Viene utilizzato anche per il riempimento e livellamento di piccole conche, crepe, cavità e screpolature. Le superfici lisciate sono di un colore bianco e possono essere trattate con tutti i tipi di pitture murali a dispersione ed utilizzate come supporto per l'incollaggio di carta da parati o come supporto per varie lavorazioni decorative.

Supporti adatti: intonaci fini in calce, calce-cemento o solo cemento, pannelli in cartongesso e fibrocemento, truciolato come pure per superfici non intonacate in calcestruzzo o calcestruzzo aerato. L'applicazione è possibile anche su di vecchi strati di idropitture saldamente aggrappati e resistenti allo strofinamento ad umido.

È fortemente tixotropico, per cui non cola da buchi, crepe e cavità che possono superare lo spessore (profondità) di 3mm, il che lo rende idoneo all'applicazione su di supporti irregolari quali: superfici in calcestruzzo e calcestruzzo aerato non intonacate.

2. Confezionamento

contenitori e sacchi in plastica da 25 kg

3. Scheda tecnica

| | | |
|---|--|---------------------------------------|
| densità (kg/dm ³) | ~1,69 | |
| spessore dello strato (mm) | 1 – 2 (applicazione a una mano) < 3 (applicazione a due mani) | |
| tempo d'essiccazione T = +20 °C um. rel. dell'aria = 65 % (ore) | carteggiabile dopo | ~12 |
| permeabilità al vapore EN ISO 7783-2 | coefficiente μ (-) | <40 |
| | valore S _d (d = 3 mm) (m) | <0,12 classe I (alta permeabilità) |
| adesione sull'intonaco standard in calce-cemento (1:1:6) EN 1542 (MPa) | >0,45 | |

Grado di levigatezza da Q3 a Q4.

Componenti principali: legante acetato, inerti in calcite fine, addensante a base di cellulosa, addensante minerale, acqua.

4. Preparazione del supporto

Il supporto deve essere solido, asciutto e pulito, senza residui di polvere o altre parti non aderenti, sali facilmente solubili nell'acqua, privo di macchie grasse, oli per casseforme ed altre impurità. Le polveri ed altre impurità mal aderenti vanno asportate mediante aspirazione o spazzolatura, i residui di oli per casseforme presenti sulle superfici in calcestruzzo vanno eliminate con il lavaggio a getto d'acqua calda o vapore. Dalle superfici già pitturate vanno asportati tutti gli strati



di idropitture che possono venir rapidamente intrisi nell'acqua, idropitture a base d'olio e lacche. Prima dell'applicazione del prodotto bisogna disinfettare le pareti infestate da muffe.

Gli intonaci nuovi devono asciugare/stagionare almeno 7 - 10 giorni per ogni cm di spessore in condizioni normali (T= +20°C, umid. rel. dell'aria = 65%), mentre per i supporti in calcestruzzo il tempo minimo di asciugatura/stagionatura è di un mese.

Prima dell'applicazione del prodotto applicare sul supporto pulito il fondo adatto. Si raccomanda l'uso di AKRIL EMULZIJA diluita con acqua (AKRIL EMULZIJA : acqua = 1 : 1). Il fondo va applicato con un pennello idoneo o rullo a setola lunga o in tessuto oppure a spruzzo. È possibile procedere con l'applicazione del prodotto, in condizioni normali (T = +20°C, umidità relativa = 65%), dopo 6 ore dall'applicazione del fondo.

| | |
|----------------|---------------------------|
| Consumo medio: | |
| AKRIL EMULZIJA | 90 - 100 g/m ² |

5. Preparazione del prodotto

Siccome lo JUBOLIN P 50 Extra Fine è fortemente tixotropico va mescolato accuratamente poco prima dell'applicazione mediante apparecchiature "airless". Per l'applicazione manuale oppure con apparecchiature a vite o pistone non è necessaria una preparazione particolare.

6. Applicazione del prodotto

Solitamente il prodotto va applicato a due mani - lo spessore del singolo strato non deve superare 1 o 2 mm, per uno spessore totale di 3 mm. L'impasto va applicato manualmente con un fratone in acciaio inox oppure meccanicamente - a spruzzo. Per l'applicazione meccanica consigliamo l'utilizzo di apparecchiature "airless" con pressione di lavoro da 180 a 200 bar e con l'apertura dell'ugello di 0,033"; i parametri ottimali (diametro dell'ugello, pressione di lavoro) per l'applicazione a spruzzo mediante pompe a vite o a pistone vengono definite sperimentando, attenendosi alle istruzioni dei produttori delle stesse. L'impasto va distribuito sulla superficie lavorata manualmente con un fratone in acciaio inox lasciandola al meglio. L'eccesso del materiale può essere rimosso con un fratone in acciaio.

Il primo strato del prodotto applicato va carteggiato mediante carta abrasiva a grana fine manualmente o a macchina prima dell'applicazione del secondo strato. Lo stesso vale anche per il secondo o lo strato finale. Per la carteggiatura meccanica utilizzare carta abrasiva numero 100 – 180.

Il prodotto va applicato solo in condizioni climatiche - microclimatiche e di lavoro adatte: la temperatura dell'ambiente e del supporto deve essere tra i +5°C ed i +35°C, l'umidità relativa dell'aria non deve superare l'80%.

| | |
|--|------------------------------|
| Consumo medio per l'applicazione a due mani: | |
| JUBOLIN P 50 Extra Fine | ~1,5 – 2,0 kg/m ² |

Dopo l'utilizzo gli utensili vanno subito puliti accuratamente con acqua.

7. Sicurezza sul lavoro

Istruzioni dettagliate sulla manipolazione del prodotto, sull'uso dei dispositivi di protezione individuale, sulla gestione dei rifiuti, sulla pulizia degli attrezzi, sulle misure di primo soccorso, sui segnali di pericolo, sulle avvertenze, sui componenti pericolosi, sulle indicazioni di pericolo e sulle dichiarazioni di sicurezza, sono elencate sulla scheda di sicurezza del prodotto sul sito web di JUB, o si possono richiedere al produttore o al rivenditore. Durante l'applicazione del prodotto seguire le istruzioni e le regole per la sicurezza inerenti il settore dell'edilizia.

8. Stoccaggio, condizioni di trasporto e data di scadenza

Stoccaggio e trasporto: temperatura da +5°C a +25°C , tenere al riparo dell'azione diretta dei raggi solari e fuori dalla portata dei bambini, TEME IL GELO!

Da utilizzare entro: almeno 12 mesi, se conservato nella confezione originale sigillata ed integra.



9. Controllo qualità

La qualità del prodotto viene definita in base alle regole interne di produzione, standard sloveni, europei ed altri. Il controllo di tale qualità dichiarata o prescritta viene effettuato regolarmente presso i nostri laboratori, nonché altri istituti specializzati indipendenti nazionali ed esteri. Ciò è possibile anche grazie al sistema di gestione della qualità secondo la norma ISO 9001 introdotta dalla società JUB diversi anni fa. Nel processo di produzione vengono rigorosamente rispettati gli standard sloveni ed europei per la protezione ambientale, nonché della sicurezza e della salute sul lavoro, il che viene comprovato dai certificati ISO 14001 e OHSAS 18001 ottenuti.

10. Altre informazioni

Le istruzioni tecniche in questa scheda sono fornite in base alle nostre esperienze e con lo scopo di utilizzare il prodotto ottenendo i risultati ottimali. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per i danni causati dalla scelta errata del prodotto, dall'impiego inadeguato o dalla insoddisfacente qualità di esecuzione dei lavori.

La presente scheda tecnica completa e sostituisce tutte le precedenti edizioni, ci riserviamo il diritto di effettuare eventuali modifiche ed integrazioni.

Codice e data dell'edizione: **TRC-026/20-čad, 20.08.2020**

JUB kemična industrija d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija
 T: (01) 588 41 00 h.c.
 (01) 588 42 17 prodaja
 (01) 588 42 18 ali 080 15 56 svetovanje
 F: (01) 588 42 50 prodaja
 E: jub.info@jub.si
www.jub.eu



| | |
|-----------|--------|
| ISO 9001 | Q-159 |
| ISO 14001 | E-034 |
| ISO 50001 | En-024 |
| ISO 45001 | H-022 |



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 ISO 50001:2018, ISO 45001:2018

JUB kemična industrija d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija
 T: (01) 588 41 00 h.c.
 (01) 588 42 17 prodaja
 (01) 588 42 18 ali 080 15 56 svetovanje
 F: (01) 588 42 50 prodaja
 E: jub.info@jub.si
www.jub.eu



| | |
|-----------|--------|
| ISO 9001 | Q-159 |
| ISO 14001 | E-034 |
| ISO 50001 | En-024 |
| ISO 45001 | H-022 |



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 ISO 50001:2018, ISO 45001:2018

