

SCHEDA TECNICA 02.01.39-ITA
RASANTI LIVELLANTI

JUBOLIN P-15 Fill & Fine

Rasante ad elevato spessore per interni, ad applicazione manuale o a spruzzo

1. Descrizione, utilizzo

JUBOLIN P15 Fill & Fine è un stucco in pasta, per stuccatura dei giunti tra i pannelli in cartongesso e lisciatura finale di pareti e soffitti interni (Q1 - Q4). Grazie ad alta tissotropia è adatto anche per riempire fessure e crepe, o riparare irregolarità e danneggiamenti con profondità massima di 8 mm. Le superfici lisciate sono di un colore bianco naturale e sono pronte ad essere: tinte con tutti i tipi di pitture murali a dispersione; coperte con carta da parati ad incollaggio; trattate con varie lavorazioni decorative. L'impasto aderisce bene sugli intonaci fini a base di calce, calce e cemento o solo cemento, ma anche sui pannelli in cartongesso; adatto anche per la rasatura di superfici in calcestruzzo grezzo, pannelli di fibrocemento, pannelli truciolari, etc. Si può stendere il prodotto anche su superfici già pitturate a condizione che lo strato esistente sia ben aderente al sottofondo e non sia sensibile all'umidità.

2. Confezionamento

contenitori in plastica da 8kg e da 25 kg

3. Dati tecnici

Densità (kg/dm ³)		~1,6
Spessore dello strato (mm)		8 <
Tempo di asciugatura T = +20 °C, umid. rel. dell'aria = 65 % (ore)	Pronto per carteggiatura	~12
Permeabilità al vapore acqueo EN ISO 7783-2	Coefficiente μ (-)	< 40
	Valore S_d (d = 3 mm) (m)	< 0,12 Classe I (alta permeabilità)
Adesione sull'intonaco standard in calce-cemento (1 : 1 : 6) EN 1542 (MPa)		> 0,45

Grado di levigatezza da Q1 a Q4.

Componenti principali: legante a base di acetato, cariche fini di calcite, cariche leggeri, addensanti a base di cellulosa e minerali, acqua.

4. Preparazione del supporto

La superficie da trattare deve essere solida, asciutta e pulita, priva di particelle non aderenti, polveri, sali solubili in acqua, grassi o altre impurità. Asportare polveri e altre impurità non aderenti mediante aspirazione o spazzolatura; residui non decomposti di oli per casseforme devono essere rimossi dalle superfici in calcestruzzo mediante getto di acqua calda o vapore. Rimuovere dalle superfici già pitturate tutti gli strati di pitture sensibili all'acqua, come anche pitture a base d'olio, vernici e smalti. Disinfettare obbligatoriamente le superfici infestate da muffe prima dell'applicazione del prodotto.

Intonaci nuovi devono essere lasciati ad essiccarsi ovvero maturare per almeno 7-10 giorni a ogni cm di spessore, prima della posa del prodotto. Nel caso di supporti nuovi in calcestruzzo, attendere almeno un mese dal getto prima di applicare il rasante (tempi di asciugatura del supporto a condizioni normali: T = +20 °C, umid. rel. dell'aria = 65 %).

Prima di applicare lo stucco si consiglia di usare il primer, obbligatorio su superfici altamente assorbenti o problematiche

da qualsiasi punto di vista. Utilizzare l'emulsione acrilica diluita con l'acqua (AKRIL Emulzija : acqua = 1 : 1), da applicarsi con un pennello idoneo, con un rullo da imbianchino a setole lunghe o in tessuto oppure a spruzzo. In condizioni normali (T = +20 °C, umid. rel. dell'aria = 65 %) si può procedere all'applicazione del rasante dopo 6 ore dalla stesura del primer.

Consumo indicativo/medio: AKRIL Emulzija	90 - 100 g/m ²
---	---------------------------

5. Preparazione dello stucco

Mescolare bene JUBOLIN P15 Fill & Fine con miscelatore elettrico senza aggiungere l'acqua.

6. Applicazione del rasante

Livello di qualità **Q1**: I giunti tra pannelli in cartongesso sono riempiti utilizzando un nastro d'armatura adeguato (nastro in rete autoadesiva, da incollare direttamente sul giunto) oppure banda in carta microforata, da imprimere in uno strato d'impasto ancora fresco aggiungendo ulteriore impasto sopra il giunto e lisciando fino ad ottenere un passaggio liscio tra i due pannelli. In questa fase si riempie anche le cavità degli elementi di fissaggio dei pannelli in cartongesso.

Livello di qualità **Q2**: Riempimento dei giunti e delle altre cavità secondo il livello Q1, seguito da ulteriore lavorazione a strato sottile. Fare attenzione a non lasciare sulla superficie segni delle spatole o altre imperfezioni. Questo tipo di superficie è adatta a pitture finali in determinate condizioni.

Livello di qualità **Q3** e **Q4**: Solitamente l'impasto va applicato a due mani - con lo spessore del singolo strato da 1 mm a 1,5 mm, per effettuare lisciatura dell'intera superficie. L'applicazione si esegue a mano - con un fratone inox - o con macchine da spruzzo. Per l'applicazione a spruzzo si consiglia apparecchiature "airless" con pressione di lavoro da 180 a 200 bar e l'ugello di diametro 0,035". Stabilire i parametri ottimali di lavoro con pompe a vite o a pistone, facendo delle prove e seguendo le istruzioni dei produttori. Utilizzare un fratone inox per stendere l'impasto sulla superficie, lisciarla al meglio e rimuovere il materiale in eccesso. Utilizzare un fratone largo per lisciare superfici estese.

Carteggiare sia la prima mano del rasante che la seconda mano (o strato finale) con carta abrasiva fine; si raccomanda grana tra P150 e P220. Eseguire carteggiatura a mano o a macchina.

Il rasante deve essere applicato in condizioni adeguate: temperatura dell'aria e del supporto compresa tra +5 °C e +35 °C, umidità relativa dell'aria non superiore a 80 %.

Consumo indicativo/medio per riempimento dei giunti tra pannelli in cartongesso, secondo il livello di qualità Q1: JUBOLIN P-15 Fill & Fine	150 - 200 g/m ²
--	----------------------------

Consumo indicativo/medio per una mano di spessore 1 mm ovvero secondo il livello di qualità Q3 - Q4: JUBOLIN P-15 Fill & Fine	1,0 - 1,4 kg/m ² /mm
--	---------------------------------

Lavare accuratamente gli attrezzi con l'acqua a fine lavoro.

7. Sicurezza e salute sul lavoro

Per istruzioni dettagliate riguardanti manipolazione del prodotto, uso di dispositivi di protezione individuale, gestione dei rifiuti, pulizia degli attrezzi, misure di primo soccorso, segnali di avvertenza, componenti pericolose, indicazioni di pericolo e consigli di prudenza, riferirsi alla scheda di sicurezza del prodotto reperibile sul sito web della JUB o contattare il produttore o venditore. Durante la messa in opera del prodotto attenersi alle istruzioni e regolamenti relativi alla sicurezza di lavori edili, di pittura e intonacatura.

8. Stoccaggio, trasporto e durata

Conservare e trasportare a temperature da +5 °C a +25 °C, proteggere dai raggi solari diretti, tenere fuori dalla portata dei bambini. TEME IL GELO!

Durata del prodotto in imballaggio originale e integro: almeno 12 mesi.

9. Controllo di qualità

Le caratteristiche di qualità del prodotto sono stabilite nelle specifiche di produzione interne, nonché nei standard sloveni, europei e altri. Il sistema di gestione e controllo della qualità in conformità allo standard ISO 9001 che la JUB ha

introdotto già da diversi anni consente di raggiungere la qualità dichiarata e prescritta. Il sistema prevede verifiche giornaliere di qualità nei laboratori propri, nonché presso l'Istituto per l'edilizia di Lubiana ed altri enti professionali indipendenti nazionali ed esteri. La produzione segue scrupolosamente i standard sloveni ed europei in materia di tutela dell'ambiente e della sicurezza e salute sul lavoro garantiti e approvati dai certificati ISO 14001 e OHSAS 18001.

10. Altre informazioni

Le istruzioni tecniche contenute in questa scheda si basano sulle nostre esperienze e sono fornite con lo scopo di garantire risultati ottimali nell'utilizzo del prodotto. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per danni derivanti dalla scelta errata del prodotto da

applicare, dall'utilizzo improprio dello stesso o dalla scarsa qualità del lavoro espletato.

Questa scheda tecnica completa e sostituisce tutte le edizioni precedenti. JUB si riserva tutti i diritti di apportare modifiche e integrazioni successive.

Codice e data di rilascio: TRC-003/20-čad, 13.01.2020

JUB kemična industrija d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenia

Tel: (01) 588 41 00 centrale

(1) 588 42 17 ufficio commerciale

(1) 588 42 18 o 080 15 56

consulenza tecnica Fax: (01) 588 42

50 ufficio commerciale

E-mail:

jub.info@jub.si

www.jub.eu



Il prodotto è realizzato in un'organizzazione detentrica dei certificati ISO 9001:2015, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2015