

## SCHEDA TECNICA 01.01.03-ita

### FONDI E FISSATIVI

# SILICONEPRIMER(JUBOSIL G)

Fondo ai siliconi

## 1. Descrizione, utilizzo

SILICONEPRIMER è un fondo prodotto a base di resine silconiche in emulsione acquosa. Viene utilizzato per tutti i tipi di superfici di facciate (intonaci minerali ed altri, calcestruzzo, pannelli in fibrocemento, etc.); prima dell'applicazione di pitture ed intonaci decorativi acrilici ed ai siliconi (ma anche prima della verniciatura con pitture a calce per esterni, specialmente se esse verranno trattate con rivestimenti protettivi ai siliconi).

Penetra nel supporto e lo uniforma per quanto riguarda l'idroassorbenza, aumenta fortemente l'idrorepellenza del supporto e riduce la solubilità dei sali facilmente idrosolubili presenti nel supporto. Fissa le particelle di polvere che per qualsiasi ragione non sono state asportate durante la pulizia.

## 2. Confezionamento

contenitori in plastica da 5 l

## 3. Scheda tecnica

densità (kg/dm <sup>3</sup> )		~1,04
tempo d'essiccazione T = +20°C, umid. rel. dell'aria = 65% (ore)	secco al tatto	~2
	pronto all'ulteriore lavorazione	4 - 6
	resistente alle precipitazioni atmosferiche	~24
COV (VOC) contenuto di composti organici volatili (g/l)		<8; direttiva EU VOC – categoria A/g (da 01.01.2010):<30

Componenti principali: legante stiren-acrilico ed ai siliconi, acqua.

## 4. Preparazione del supporto

Il supporto deve essere solido, asciutto e pulito, senza residui di polvere, privo di macchie grasse, oli per casseforme ed altre impurità. Per superfici molto sporche ed infestate da alghe e muffe nonché superfici in calcestruzzo si consiglia il lavaggio a spruzzo con acqua calda o vapore - segue obbligatoriamente la disinfestazione.

Gli intonaci ed i rasanti livellanti nuovi, devono asciugare/stagionare almeno 1 giorno per ogni mm di spessore in condizioni normali (T= +20°C, umid. rel. dell'aria = 65%) mentre per i supporti in calcestruzzo il tempo minimo di asciugatura/stagionatura è di un mese. Per il ripristino delle superfici si rende necessario asportare dal supporto tutti gli strati vecchi e mal aderenti di pittura che possono venir rapidamente intrisi nell'acqua, nonché gli strati di altri prodotti decorativi. Nel risanamento di superfici danneggiate usiamo soltanto metodi che garantiscono l'aspetto uniforme delle stesse.

## 5. Applicazione del prodotto

SILICONEPRIMER va mescolato accuratamente e diluito con l'acqua (SILICONEPRIMER : acqua = 1 : 1). La quantità di prodotto necessaria per il trattamento di singole superfici va calcolata e valutata in base alle caratteristiche del supporto ed ai dati sul consumo medio, mentre in casi specifici il consumo e la resa vengono definiti con la misurazione effettuata su una superficie test delle dimensioni adatte.



Va applicato a pennello, rullo da imbianchino a setola lunga o in tessuto (la lunghezza delle setole o delle fibre varia da 18 a 20 mm; le setole possono essere naturali, sintetiche o di tessuto in nylon, dralon, perlon, vestan o poliestere), oppure a spruzzo. Il rullo va utilizzato insieme all'apposita retina per lo sgocciolamento.

Per l'applicazione a spruzzo è possibile utilizzare macchine classiche a pressione alta, quelle moderne a pressione bassa o "airless". Per la scelta degli ugelli e della pressione di lavoro attenersi alle istruzioni dei produttori. La stesura del prodotto su di singole superfici deve essere eseguita senza interruzioni – da spigolo a spigolo. Le superfici di difficile accesso (angoli, grondaie, spallette, ecc.) vanno trattate per prime con pennelli o rulli più piccoli.

Il fondo va applicato solo in condizioni climatiche - microclimatiche e di lavoro adatte: la temperatura dell'ambiente e del supporto deve essere tra i +5°C ed i +35°C, l'umidità relativa dell'aria non deve superare l'80%. Le superfici esterne vanno protette durante la fase di stesura del prodotto dal sole, vento e precipitazioni atmosferiche con teli protettivi. Il lavoro non va eseguito in condizioni di pioggia, nebbia o vento forte ( $\geq 30$  km/h).

Consumo medio: SILICONEPRIMER	90-100 ml/m <sup>2</sup>
Il consumo varia in base alla ruvidità ed assorbenza del supporto.	

## 6. Pulizia degli attrezzi, trattamento dei rifiuti

Dopo l'utilizzo gli utensili vanno subito puliti accuratamente con l'acqua, i residui essiccati sono difficilmente rimovibili.

Il prodotto inutilizzato (soltanto quello non diluito) va conservato nella confezione originale chiusa in tal modo da non far entrare l'aria. I residui liquidi non vanno versati nelle reti fognarie, e nei corsi d'acqua, dispersi nell'ambiente o smaltiti insieme ai rifiuti domestici. Vanno mescolati con il cemento, (si possono aggiungere i resti di malta indurita, rifiuti, sabbia, segatura) e depositati nelle discariche di rifiuti edili (numero di classificazione del rifiuto: 17 09 04) o comunali (numero di classificazione del rifiuto 08 01 12).

I contenitori puliti sono riciclabili.

## 7. Sicurezza sul lavoro

Rispettare le istruzioni generali e le norme di sicurezza relative al lavoro nell'edilizia e ai lavori di intonacatura e pitturazione. L'utilizzo di particolari mezzi per la protezione personale e l'applicazione di misure di sicurezza al lavoro particolari non sono necessari.

Applicazione a spruzzo: proteggere le vie respiratorie e gli occhi con maschera e occhiali protettivi!

Se il prodotto viene a contatto con gli occhi: lavarli immediatamente con acqua!

## 8. Stoccaggio, condizioni di trasporto e data di scadenza

Stoccaggio e trasporto: temperatura da +5°C a +25°C, tenere al riparo dell'azione diretta dei raggi solari e fuori dalla portata dei bambini. TEME IL GELO!

Utilizzabile: almeno 12 mesi se conservato nella confezione originale sigillata ed integra.

## 9. Controllo qualità

La qualità del prodotto viene definita in base alle regole interne di produzione, standard sloveni, europei ed altri. Il controllo di tale qualità dichiarata o prescritta viene effettuato regolarmente presso i nostri laboratori, saltuariamente anche presso l'Istituto per l'edilizia di Lubiana nonché altri istituti specializzati indipendenti nazionali ed esteri. Ciò è possibile anche grazie al sistema di gestione della qualità secondo la norma ISO 9001 introdotta dalla società JUB diversi anni fa. Nel processo di produzione vengono rigorosamente rispettati gli standard sloveni ed europei per la protezione ambientale, nonché della sicurezza e della salute sul lavoro, il che viene comprovato dai certificati ISO 14001 e OHSAS 18001 ottenuti.

## 10. Altre informazioni

Le istruzioni tecniche in questa scheda sono fornite in base alle nostre esperienze e con lo scopo di utilizzare il prodotto ottenendo i risultati ottimali. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per i danni causati dalla scelta errata del prodotto, dall'impiego inadeguato o dalla insoddisfacente qualità di esecuzione dei lavori.

La presente scheda tecnica completa e sostituisce tutte le precedenti edizioni, ci riserviamo il diritto di effettuare



eventuali modifiche e integrazioni.

Codice e data dell'edizione: **TRC-028/10-gru-tor**, 24.01.2010

---

**JUB kemična industrija d.o.o.**  
Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija  
T: (01) 588 41 00 h.c.  
(01) 588 42 17 ufficio vendita  
(01) 588 42 18 o 080 15 56 consulenza  
F: (01) 588 42 50 ufficio vendita  
E: jub.info@jub.si  
[www.jub.eu](http://www.jub.eu)



Prodotto in azienda certificata ISO 9001:2008, ISO 14001:2004,  
OHSAS 18001:2007.

